0012

Organismo Notificato
CE N. 0425

Notified Body
CE No. 0425

ICIM S.p.A. – ON N. 0425
Piazza Don Enrico Mapelli, 75 - 20099 Sesto San Giovanni (MI) - ITALY

Certificato di conformità del controllo di produzione di fabbrica,
Certificate of conformity of the factory production control,

Certificato N. / *Certificate No.*

0425-CPR-002748

In conformità al Regolamento (UE) 305/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione. / *In compliance with Regulation (EU) 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Certification or CPR), this certificate applies to the construction product.*

Tipologia di componenti strutturali: Componenti strutturali di acciaio al carbonio. Kit costituito da tirafondi e piastre di acciaio zincato per immersione a caldo; Campo dimensionale: lamiere 2500x12000 mm e spessore ≤ 50 mm, profili vari fino a HEM 1000 ≤ 24000 mm; Processi di saldatura: 111, 135, 138, 783; Gruppi di materiali: Gruppo 1 / sottogruppi 1.1, 1.2, 1.4; Spessori saldati (range di qualifica): SOTTOGRUPPI 1.1, 1.2: [135 (FW sl, BW ml 3,0 ÷ 24,0 mm) (FW ml ≥ 5 mm)]; [138 (BW ml 10,0 ÷ 40,0 mm) (FW ml ≥ 5 mm)]; [111 (FW ml ≥ 5 mm, Ø ≥ 15 mm)]; [783 (th. 12,0 mm, Ø 16,0 ÷ 19,0 mm)]. SOTTOGRUPPO 1.4: [135 (FW sl 3,0 ÷ 50,0 mm) (FW ml ≥ 5,0 mm) (BW ml 3,0 ÷ 24,0 mm)]; Coordinatore di saldatura: Giovanni Beltramello, Qualifica IWI/IWS, Livello di Competenza C; Classe di esecuzione: EXC 4; Metodo di marcatura e dichiarazione CE: ZA 3.4 – metodo 3A.

Type of structural components: Carbon steel structural components. Kit consisting of anchor bolts and steel plates hot-dip galvanized; Dimensional range: steel sheets 2500x12000 mm and thickness ≤ 50 mm, raw profiles up to HEM 1000 ≤ 24000 mm; Welding processes: 111, 135, 138, 783; Material groups: Group 1 / subgroups 1.1, 1.2, 1.4; Weld Thickness (qualification range): SUBGROUPS 1.1, 1.2: [135 (FW sl, BW ml 3,0 ÷ 24,0 mm) (FW ml ≥ 5 mm)]; [138 (BW ml 10,0 ÷ 40,0 mm) (FW ml ≥ 5 mm)]; [111 (FW ml ≥ 5 mm, Ø ≥ 15 mm)]; [783 (th. 12,0 mm, Ø 16,0 ÷ 19,0 mm)]. SUBGROUP 1.4: [135 (FW sl 3,0 ÷ 50,0 mm) (FW ml ≥ 5,0 mm) (BW ml 3,0 ÷ 24,0 mm)]; Welding coordinator: Giovanni Beltramello, Qualification IWI/IWS, Competence level C; Execution class: EXC 4; CE marking and declaration method: ZA 3.4 – method 3A.

immesso sul mercato con il nome o il marchio commerciale di / *placed on the market under the name or trade mark of*

FVS S.P.A.

SEDE LEGALE
HEAD OFFICE
VIALE POSTUMIA, 52 37069 VILLAFRANCA DI VERONA IT - Italia

e prodotto nello stabilimento (i) di produzione / and produced in the manufacturing plant (s)

UNITÀ OPERATIVA
MANUFACTURING PLANT
VIA QUARTIERI 37060 MOZZECANE VR IT - Italia

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma (e).
This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard (s).

EN 1090-1:2009+A1:2011

sono applicate nell'ambito del sistema 2+ e che / *under system 2+ are applied and that*

il controllo della produzione in fabbrica è stato valutato in conformità con i requisiti applicabili
the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il 02/10/2014 e rimarrà valido sino a che la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, i metodi AVCP e le condizioni di produzione nello stabilimento non siano significativamente modificate, o sino a che non venga sospeso o ritirato dall'organismo di certificazione ICIM S.p.A.
This certificate was first issued on 02/10/2014 and will remain valid as long as neither the harmonized standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body ICIM S.p.A.

Firmato digitalmente da: VINCENZO DELACQUA
Data: 14/01/2026 17:29:44

Vincenzo Delacqua
Rappresentante Direzione / *Management Representative*
ICIM S.p.A.

DATA DI EMISSIONE / *ISSUE DATE*

14/01/2026